

Velis - flexible conveying systems by Nickerson Italia



Tendina Velis in posizione aperta

Particolare del sistema di fissaggio

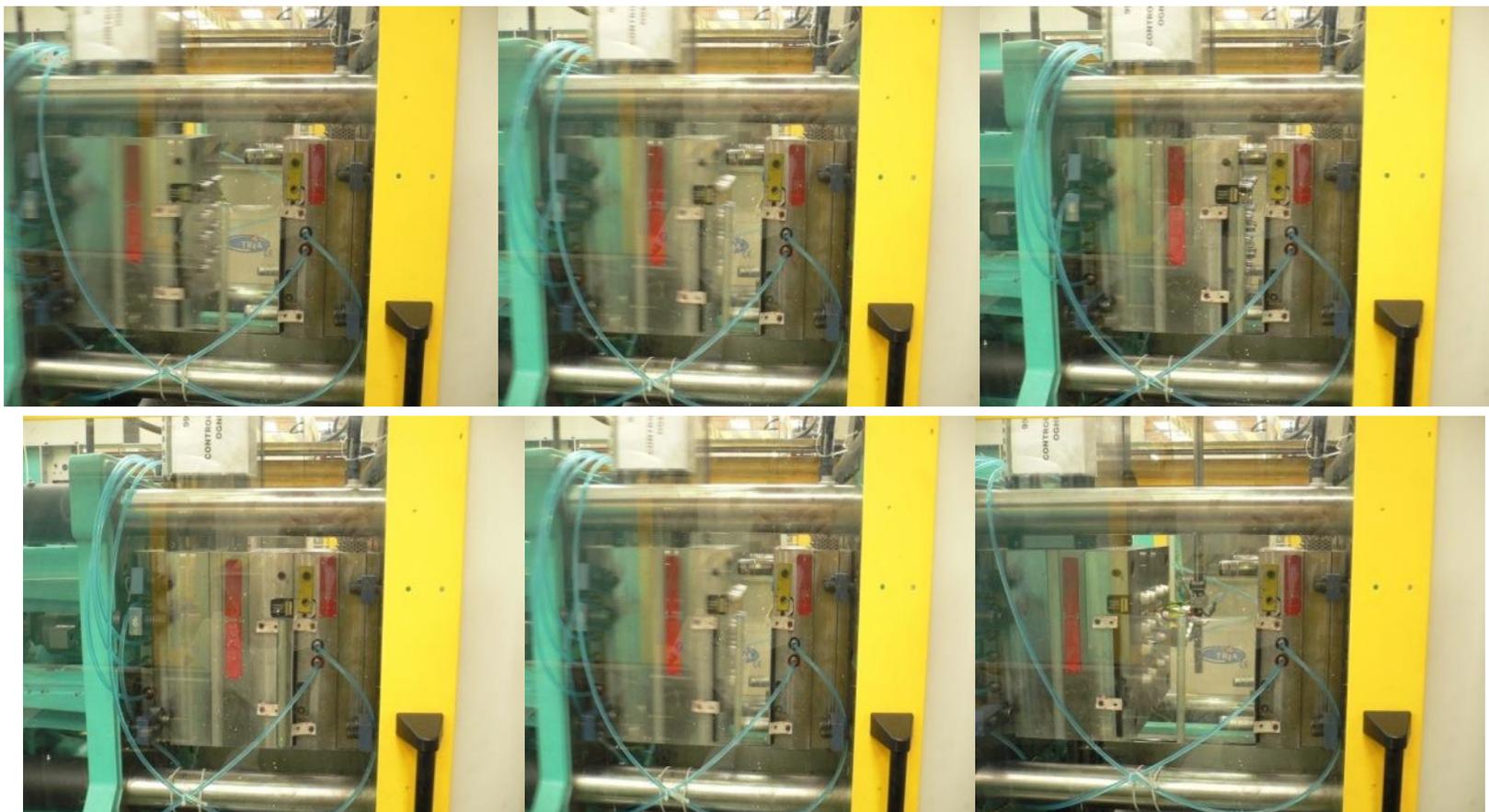
Nickerson Italia S.r.l.

Sede Amm. e Magazzino: Via Donizetti 109/111 - Complesso Geller - Pal. B2 - 24030 Brembate di Sopra (BG)

Tel: +39 035 621159 - Fax: +39 035 333507 - e-mail: info@nickerson.it - Website: www.nickerson.it

Codice Fiscale e Partita I.V.A. 03190630164 - Reg. CCIAA 356910 del 04/02/2005

Sede legale: Piazza Pontida, 28 - 24122 Bergamo (BG) - Italia



Sequenza di apertura e chiusura stampo: la tendina avvolgibile Velis segue il movimento dello stampo convogliando i pezzi nell'area di raccolta evitando che si depositino a terra o su superfici sporche

Versioni standard

Tendina da 250 mm - apertura 600 mm

Tendina da 350 mm - apertura 600 mm

Tendina da 500 mm - apertura 600 mm

Il kit contiene:

- 2 tendine Velis con nastro di fissaggio e barra in alluminio verniciato in nero

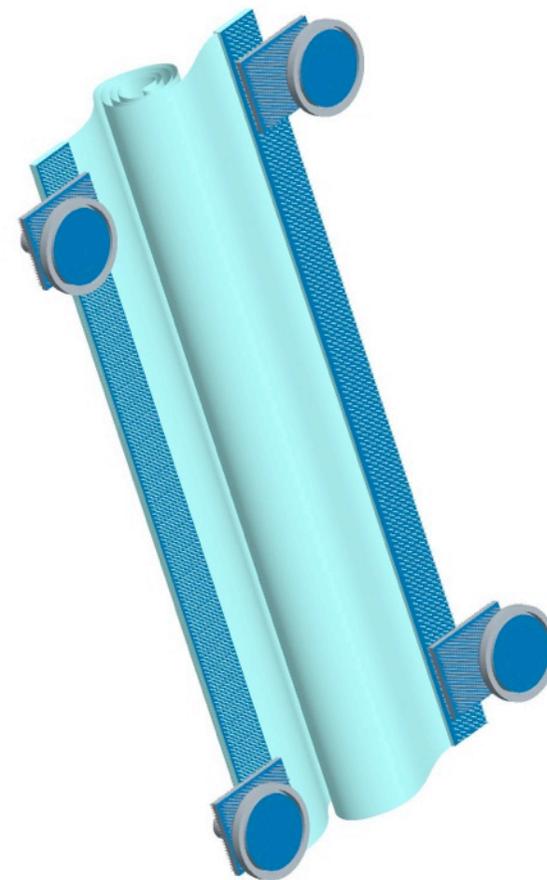
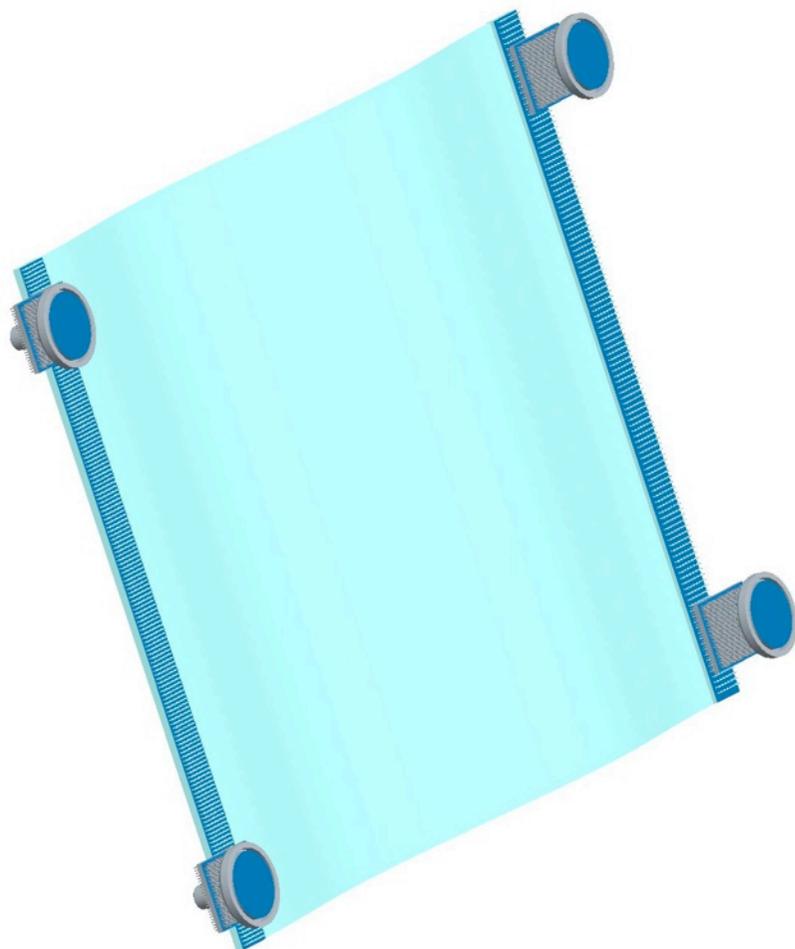
- 8 magneti con fettuccia di fissaggio

A richiesta:

- Tendina oltre 500 mm - dimensioni su richiesta

- magneti supplementari

- fettucce di fissaggio supplementari



Velis - flexible conveying systems by Nickerson Italia

- Per chi stampa manufatti in plastica di piccole e piccolissime dimensioni.
- Per evitare scarti e fuori norma dovuti al contatto dei pezzi con superfici sporche.
- Per tenere il reparto stampaggio pulito evitando operazioni di pulizia successive.

Spesso, nella fase di estrazione dei manufatti, si incontra il problema di contenere i pezzi all'interno dell'area di raccolta: i cicli veloci imposti dalla necessità di avere produttività elevate obbligano a mantenere cicli di estrazione velocissimi e gli estrattori mandano i pezzi in tutte le direzioni.

Il risultato in termini di efficienza e produttività è disastroso e, per applicazioni quali il medicale, l'alimentare e qualsiasi altra applicazione che richieda l'assoluta pulizia dei manufatti l'esito è assolutamente inaccettabile.

I convogliatori a tendina avvolgibile Velis sono stati appositamente studiati per impedire che i pezzi escano lateralmente, sporcandosi con l'olio delle colonne e depositandosi su superfici sporche o a terra.

Il montaggio è semplicissimo:

- Applicare i magneti sulla parete laterale dello stampo - 2 sul lato fisso e 2 sul lato mobile - (possibilmente ai lati estremi in alto e in basso, o comunque nella posizione più estrema disponibile)
- Posizionare un lato della tendina avvolgibile in posizione parallela allo stampo
- Avvicinare il nastro applicato sulla tendina alla fettuccia fissata al magnete e, fissarli tra di loro esercitando una semplice pressione che consenta di ancorare la tendina al magnete.
- Ripetere l'operazione sull'altro lato dello stampo.
- Verificare la corretta installazione della tendina chiudendo lentamente lo stampo e simulando chiusura e apertura stampo prima lentamente e successivamente aumentando la velocità di chiusura fino alla velocità standard.
- Controllare che non ci sia contatto tra la tendina, o la fettuccia di fissaggio, e lo stampo. Controllare anche che la tendina non tocchi le staffe o i tubi collegati allo stampo.
- Se posizionata correttamente, la tendina si srotolerà all'apertura dello stampo seguendone il movimento e, nel ciclo di chiusura, grazie alla memoria elastica del film si riavvolgerà senza interferire con il movimento dello stampo.
- A questo punto potete iniziare a lavorare.

Se sarà necessario intervenire all'interno dello stampo sarà sufficiente staccare la tendina da un lato dello stampo accompagnandola mentre si riavvolge sul lato opposto, fissandola nuovamente alla fine dell'intervento.

.... Buon lavoro !!!!